

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

« _____ » _____ 2024 г.

№ _____ –ТК364

Об одобрении окончательной редакции проекта национального стандарта
**ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Аттестация
технологий сварки. Правила»**

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-1.089.24

Проект стандарта является частью комплекса стандартов под общим наименованием «Система аттестации сварочного производства» и устанавливает правила аттестации технологий сварки (наплавки, пайки) для выполнения сварочных работ на опасных производственных объектах.

Стандарт не применяется при изготовлении, монтаже, ремонте и модернизации объектов использования атомной энергии, к которым предъявляются иные требования по аттестации сварочного производства, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии.

Стандарт применяется участниками системы аттестации сварочного производства при проведении аттестации технологий сварки (наплавки, пайки) для выполнения сварочных работ.

При разработке стандарта учтен положительный тридцатилетний опыт аттестации при производстве сварочных работ на опасных производственных объектах, поднадзорных Ростехнадзору, в части обеспечения безопасности сварных конструкций, в т. ч. в соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах» (приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 года № 519), а также международный опыт.

Требования к объекту стандартизации установлены в стандарте полностью.

Стандарт разработан взамен отмененного приказом Росстандарта от 06 февраля 2023 г. № 68-ст. При разработке новой редакции учтены замечания к отмененному стандарту, разработчиком устранены признаки дублирования национальных стандартов, конкретизирована область применения.

Проект стандарта соответствует целям и задачам, установленным в статье 3 Федерального закона «О стандартизации в Российской Федерации» и соответствует требованиям законодательства Российской Федерации.

Проект стандарта взаимосвязан с действующими и разрабатываемыми в Российской Федерации национальными и межгосударственными стандартами.

Разработка стандарта осуществлялась в соответствии с ГОСТ Р 1.5, ГОСТ Р 1.2 и порядком разработки национальных стандартов, установленным федеральным органом исполнительной власти в сфере стандартизации.

Уведомление о разработке проекта национального стандарта было размещено на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет с датой начала публичного обсуждения 16.04.2024 г. и датой окончания публичного обсуждения 16.06.2024 г. Проект стандарта прошел публичное обсуждение с соблюдением установленных сроков, получены замечания и предложения, составлена сводка отзывов.

На первую редакцию проекта стандарта получены замечания и предложения от организаций и заинтересованных сторон, таких как ФГБУ «Институт стандартизации», ФГБНУ ФНАЦ ВИМ, ООО «ГАЦ ВВР» и другие. По замечаниям составлена сводка отзывов, ряд замечаний учтен в окончательной редакции проекта стандарта, на остальные даны

обоснованные ответы разработчика. Замечания касались терминологии, порядка применения национальных стандартов, технического регулирования, качества выполнения работ и т. д.

В результате голосования в ТК 364 по проекту экспертного заключения из 49 членов ТК 364 голосовали: «за» - , «против» - , «воздержался» - . В соответствии с Решением от _____ 2024 г., принятым по результатам голосования (протокол № _____ от _____ 2024 г.), технический комитет по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы»

принимает решение:

1. Одобрить окончательную редакцию проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Аттестация
технологий сварки. Правила»

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-1.089.24

2. Рекомендовать к утверждению проект национального стандарта
ГОСТ Р «Система аттестации сварочного производства. Часть 3. Аттестация
технологий сварки. Правила»

(наименование проекта)

Шифр задания по Программе разработки национальных стандартов: 1.2.364-1.089.24

3. Секретариату ТК 364 направить документы по проекту национального стандарта в федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации для утверждения.

Председатель _____ А.В. Царьков

Ответственный секретарь _____ А.И. Чупрак